

ŻELKOTY

ŻELKOT ŁATWY W APLIKACJI
NADAJĄCY SIĘ DO POLEROWANIA
ODPORNY NA CIEPŁO

SikaBiresin®

GC108

(dawniej Biresin® S8)

ZASTOSOWANIA:

Żelkot przeznaczony jest do produkcji: modeli wzorcowych i mierników, form negatywowych np. do produkcji kompozytów oraz form próżniowych.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Czarny żelkot.
- Polerowalny do wysokiego połysku – można uzyskać stopień połysku 85.
- Dobra ścieralność.
- Dobra odporność na ciepło do 130°C.
- Gęsta powierzchnia i dobra stabilność krawędzi.
- Dobra odporność na styren.
- Łatwe rozprowadzanie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SikaBiresin® GC108			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	GC108	GC08	
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	100	20	-
Postać	Pasta	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czarny	Bursztynowy	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	-	~ 130 mPa·s	~ 25.000 mPa·s
Gęstość g/cm ³ , RT	1.21	1.00	-
Gęstość g/cm ³ , RT	ISO 1183	-	1.22
Czas życia, RT	(200 g)	-	30 min
Czas żelowania, RT	-	-	60 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Temperatura materiału, obróbki i formy musi wynosić od 18°C do 25°C.
- Następnie dokładnie wymieszaną (za pomocą szpachelki lub mieszadła wolnoobrotowego) mieszaninę Biresin® S8 nałożyć bezpośrednio z pojemnika za pomocą płaskiego pędzla o krótkim włosiu.
- Powłokę nałożyć w jednym kierunku, aby zapewnić jednorodną, równą i pozbawioną pustych powierzchni powłokę na powierzchni formy.
- Powierzchnia formy musi być wcześniej poddana wstępnej obróbce odpowiednimi środkami antyadhezyjnymi.
- W czasie żelowania można nałożyć warstwę łączącą lub inne warstwy wypełniające, aby uniknąć problemów z przyczepnością.
- Lepszą odporność związku powierzchniowego na podwyższone temperatury, różne rozpuszczalniki, a także ekspozycję na wodę można uzyskać po obróbce końcowej trwającej 4 godziny w temperaturze 120 °C odlanych części. W takim przypadku wymagane jest powolne ogrzewanie i powolne obniżanie temperatury po obróbce. Przed zastosowaniem innych środków czyszczących należy sprawdzić ich zgodność z żywicą.

ŻELKOT ŁATWY W APLIKACJI
NADAJĄCY SIĘ DO POLEROWANIA
ODPORNY NA CIEPŁO

SikaBiresin®

GC108

(dawniej Biresin® S8)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 86
Moduł Younga	ISO 178	MPa	3.500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	90
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	120
Udarność CHARPY	ISO 179	kJ/m ²	9
Temperatura ugięcia HDT	ISO 75B	°C	130
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11357	°C	134
Czas do rozformowania, RT		h	16 - 24

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 120°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 18°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.). W przypadku krystalizacji składników należy podgrzać nie przekraczając 60-80°C – przed użyciem pozostawić do ostygnięcia. Pozostały materiał powinien być zużyty jak najszybciej.

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
6 x 0.40 kg
1 x 8.00 kg

UTWARDZACZ
6 x 0.08 kg
1 x 1.60 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.